

O型橡胶密封圈求购

发布日期：2025-09-22

不同种类O型圈的性能有什么区别？丁晴橡胶O型圈：是使用较多的代表性材料，具有优良的耐油性、耐磨性和稳定的耐热性，对煤油、轻油等燃料油的耐性，是一般燃料油用材料。苯乙烯橡胶O型圈：对乙二醇型制动液等材料中的动、植物油的优良耐性。硅橡胶O型圈：是在具有优良耐热性、耐寒性的合成橡胶中使用范围较普遍的材料。特别是耐热水性、耐水蒸汽性优良的材料，适合对缸套等使用。氟橡胶O型圈：在合成橡胶中耐油、耐化学药品性、耐热性较优良的、适用范围较广的材料。O型圈高耐磨，密封面磨损后具有自动弹性补偿功能。O型橡胶密封圈求购

影响橡胶O型圈产品缩水率的原因：1. 胶料可塑性越好，缩水率越小；胶料硬度越高，缩水率越小（高硬度除外）。2. 填充剂用量越多，缩水率越小；含胶量越高缩水率越大。3. 多孔模腔的模具，中间模腔硫化制品的收缩率比边缘模腔硫化制品的收缩率要大。4. 注压法硫化制品的收缩率比模压法硫化制品的收缩率要稍小。5. 薄型制品（断面厚度小于3mm）的收缩率比厚制品（断面10mm以上）的收缩率大0.2%---0.6%。6. 同规格的圆截面和方截面的收缩率近似。7. 夹层织物越多，收缩率越小。O型橡胶密封圈求购O型圈在不运用的状况下尽量不要翻开O型圈原包装，避免O型圈上附着有尘埃混入异物可能形成O型圈损害。

众所周知O型圈材料的选择对其密封性能和使用寿命有着重要意义。材料的性能直接影响O型圈的使用性能。除应具备密封圈材料的一般要求外O型密封圈还要注意下述条件：(1)富有弹性和回弹性；(2)适当的机械强度，包括扩张强度、伸长率和抗撕裂强度等。(3)性能稳定，在介质中不易溶胀，热收缩效应（焦耳效应）小。(4)易加工成型，并能保持精密的尺寸。(5)不腐蚀接触面，不污染介质等。满足上述要求的较适合而且较常用的材料是橡胶，所以O型圈大多用橡胶材料制成。橡胶的品种很多，而且不断有新的橡胶品种出现，设计与选用时，应了解各种橡胶的特性，合理选择。

一般情况下O型圈老化和以下因素有关：1、臭氧：臭氧的化学活性比氧高得多，破坏性更大，它同样是使分子链发生断裂，但臭氧对橡胶的作用情况随橡胶变形与否而不同。当作用于变形的橡胶（主要是不饱和橡胶）时，出现与应力作用方向直的裂纹，即所谓“臭氧龟裂”；作用于变形的橡胶时，只表面生成氧化膜而不龟裂。2、热：温度的升高会引起橡胶的热裂解或热交联。但热的基本作用还是活化作用。提高氧扩散速度和活化氧化反应，从而加速橡胶氧化反应速度，这是普遍存在的一种老化现象—热氧老化。O型圈的应用简单的来说，一般安装在外圆或内圆上截面为矩形的沟槽内起密封作用。

选择O型圈考虑的因素：1、密封形式。按负载类型可分为静密封和动密封；按密封用途可分为孔用密封、轴用密封和旋转轴密封；按其安装形式又可分为径向安装和轴向安装。径向安装时，对于轴用密封，应使O型圈内径和被密封直径 d_2 间的偏差尽可能地小；对于孔用密封，应使其内径等于或略小于沟槽的直径 d_1 。O型圈是种圆环形状的机械垫片。O型橡胶密封圈求购

O型密封圈适用于装在各种机械设备上。O型橡胶密封圈求购

O型圈是很常见的零部件，它的体积虽然小，却发挥着巨大的作用，它的质量直接关系到使用时的密封效果。O型圈毛边过大，在生产的时候，往往需要使用到模具，在成型之后，需要从模具中倒出来，在出模后会有毛边存在，毛边会很大程度的影响产品质量。为了保证边缘光滑、无毛刺，往往需要使用打边机或者冷冻包边条来处理毛边。O型圈在生产的时候，原料是相当重要的一环，很多时候所生产O型圈拉涨性和回弹性欠缺，不单是因为是生产过程中时间管控不严谨，原料也是很大的因素之一。O型圈一旦毛边过大，则影响产品的外观和质量。O型圈原料选择不当，则很有可能导致产品的性能不好。O型橡胶密封圈求购

玉环邦泰科技有限公司属于橡塑的高新企业，技术力量雄厚。邦泰密封是一家有限责任公司（自然）企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚守信誉，持续发展”的质量方针。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供高品质的O型圈，密封垫，异型件，硅胶。邦泰密封顺应时代发展和市场需求，通过高端技术，力图保证高规格高质量的O型圈，密封垫，异型件，硅胶。